MICROCRE 研润光机

2300A-R 表面粗糙度测量仪

产品资料摘要

型号 2300A-R 整理日期 2026-11-14

旧站技术资料整理，配置与交付请确认。



产品图片摘自原站 具体外观与配置以确认资料为准

技术参数摘录

以下为原站参数摘录。多型号及不同测试条件的并列数值请结合原始技术表阅读，不作为单一型号的统一配置承诺。

参数项目	原站列示数值或说明
测量原理	垂直方向为触针法，电感传感器；水平方向为直线光栅
测量范围	垂直400um（1200um），水平120mm
Ra示值误差	≤±5%
最小分辨力	垂直0.6nm，水平1um
取样长度	0.08、0.25、0.8、2.5、8mm
评定长度	N倍取样长度，N=1，2，3，4，5
数字滤波器	高斯、2RC、PC、二乘、不滤波
粗糙度测量参数	Ra,Rc,Rp,Rv,Rz,Rt,Rq,Rsm,Rsk,Rku,Rdq,Rmr

参数项目	原站列示数值或说明
波纹度测量参数	Wa,Wc,Wp,Wv,Wz,Wq,Wsm,Wt,Wsk,Wku,Wdq,Wmr
原始轮廓测量参数	Pa,Pc,Pp,Pv,Pz,Pq,Psm,Pt,Psk,Pku,Pdq,Pmr
直线度测量系统测量参数	|X2-X1|，|Z2-Z1|
轮廓图形的垂直放大倍率	1-500000可选，也可手动输入
轮廓图形的水平放大倍率	1-500000可选，也可手动输入
驱动箱滑行速度	0.2、0.5、0.8、1.0mm/s;返回速度1.5mm/s
驱动箱滑行长度	120mm
传感器返回形式	手动/自动

本摘要列出前 16 项完整参数；完整技术表、适用条件和配置选项请查阅以下原始产品页面。

资料来源与咨询

原始产品页面：https://www.yrmade.com/2300A-R.html

上海研润光机科技有限公司 | 400-812-7833 / 021-58391850

邮箱 shanghai@yr17.net

地址 上海市奉贤区南奉公路1478号

本资料为产品信息摘要，不是检验报告、校准证书或产品合格证明。