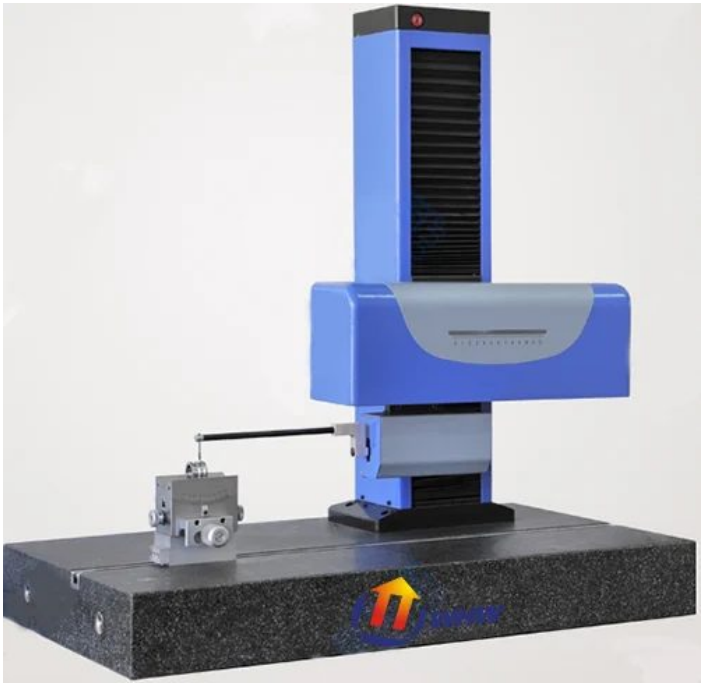
MICROCRE 研润光机

2300A-RC 粗糙度轮廓测量仪

产品资料摘要

型号 2300A-RC 整理日期 2026-11-14

旧站技术资料整理，配置与交付请确认。



产品图片摘自原站 具体外观与配置以确认资料为准

技术参数摘录

以下为原站参数摘录。多型号及不同测试条件的并列数值请结合原始技术表阅读，不作为单一型号的统一配置承诺。

参数项目	原站列示数值或说明
形状测量原理	垂直方向为触针法，光栅传感器；水平方式为直线光栅
驱动箱滑行速度	0.2、0.5、0.8、1.0mm/s
驱动箱滑行长度	120mm
传感器返回形式	手动/自动
基准导轨的直线性	1um/100mm
驱动箱升降	滚珠丝杠升降系统，机动升降，自动对准零位
立柱垂直测量高度	270mm

参数项目	原站列示数值或说明
工作底台	460mm×720mm大理石平台。
测量范围	垂直40mm；水平120mm
测量精度	垂直±（2+|H|/5000）um，水平±4um/100mm
垂直分辨力	0.05um
水平分辨力	1um
测量参数	垂直距离、水平距离、两直线夹角、圆弧半径、圆心-直线距离、圆心-圆心距离、直线度、圆轮廓度等形位公差参数
图形放大倍率	无级连续放大；可至最小800倍，最大80000倍
传感器侧杆长	220mm
测针长度	33mm

本摘要列出前 16 项完整参数；完整技术表、适用条件和配置选项请查阅以下原始产品页面。

资料来源与咨询

原始产品页面：https://www.yrmade.com/2300A-RC.html

上海研润光机科技有限公司 | 400-812-7833 / 021-58391850

邮箱 shanghai@yr17.net

地址 上海市奉贤区南奉公路1478号

本资料为产品信息摘要，不是检验报告、校准证书或产品合格证明。