MICROCRE 研润光机

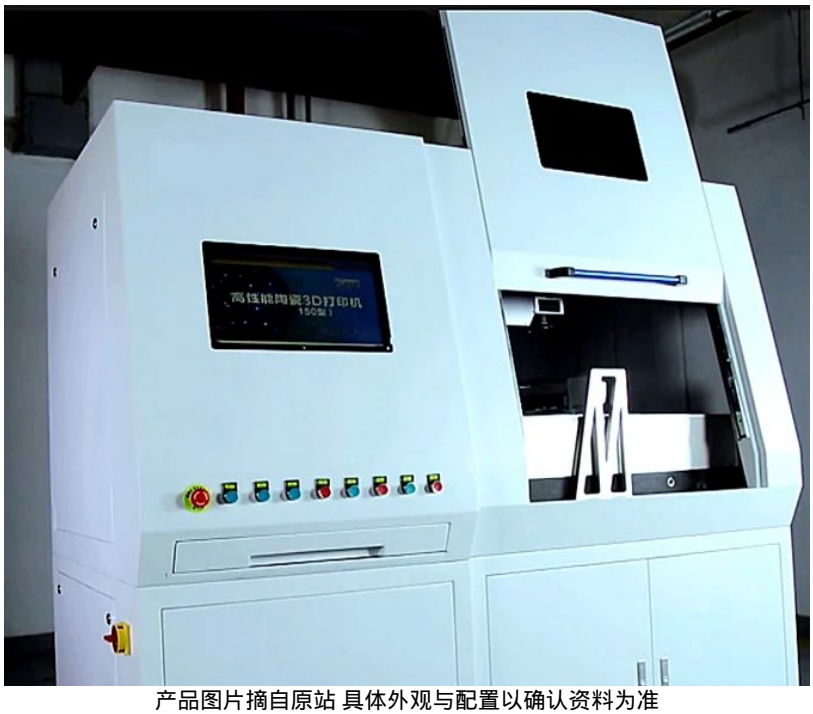
3DCP-80 陶瓷3D打印机

产品资料摘要

型号 3DCP-80 整理日期 2026-11-14

旧站技术资料整理，配置与交付请确认。

应用领域：生物医疗，能源（热交换器），航空航天，电子信息，工业器件，化工（混合器），首饰艺术品等。



产品图片摘自原站 具体外观与配置以确认资料为准

技术参数摘录

以下为原站参数摘录。多型号及不同测试条件的并列数值请结合原始技术表阅读，不作为单一型号的统一配置承诺。

参数项目	原站列示数值或说明
应用领域	生物医疗，能源（热交换器），航空航天，电子信息，工业器件，化工（混合器），首饰艺术品等。
点弯曲强度	650MPa
密度	6.01g/cm³
打印氧化锆陶瓷测试件3点弯曲强度	1100MPa
相对密度	99%

参数项目	原站列示数值或说明
可打印陶瓷件尺寸（mm）	φ80*40
最小分层厚度（um）	25
激光器	紫外，0.8W，405nm
光斑尺寸（um）	40可调
振镜	2D振镜
三点弯曲强度	750~1000MPa
可打印材料	氧化锆陶瓷，氧化铝陶瓷，生物陶瓷及其它工业陶瓷与光敏树脂混合而成的浆料
（3）创新	采用泵循环式加料与余料回收，材料利用率高。不设置活塞式浆料缸，采用蠕动泵使陶瓷浆由料盒流至成形台，并循环工作，回收剩余的陶瓷浆料，正常打印所需浆料容积小于1 L，特别适合打印材料研发。
（4）创新	刮刀倾角可变，铺设浆料薄层均匀、平坦。能根据陶瓷浆料的黏度，优化刮刀倾角，确保浆料薄层达到25μm。
（5）创新	采用弹性囊式成形缸，无需密封圈，运行更可靠。浆料中细小陶瓷硬粒不会造成运动障碍和卡死。
（6）多项打印参数可调，工艺性和材料适应性好。可调节的参数有	激光输出功率、光斑尺寸、激光焦点、激光扫描速度和扫描路径、刮刀倾角和打印速度，从而能确保陶瓷件层间可靠粘结、表面光洁和高打印效率，并可打印梯度组织陶瓷件。因此，与DLP式陶瓷3D打印机相比较，有更好的工艺性和材料适应性。

本摘要列出前 16 项完整参数；完整技术表、适用条件和配置选项请查阅以下原始产品页面。

资料来源与咨询

原始产品页面：https://www.yrmade.com/3DCP-80.html

上海研润光机科技有限公司 | 400-812-7833 / 021-58391850

邮箱 shanghai@yr17.net

地址 上海市奉贤区南奉公路1478号

本资料为产品信息摘要，不是检验报告、校准证书或产品合格证明。