MICROCRE 研润光机

934-1 巴氏硬度计

产品资料摘要

型号 934-1 整理日期 2026-11-14

旧站技术资料整理，配置与交付请确认。

巴氏硬度计（巴克尔硬度计）是一种压痕式硬度计。它测试快速，简便，一压即可，用于快速测试铝及铝合金材料的硬度，符合美国标准ASTM B648。



产品图片摘自原站 具体外观与配置以确认资料为准

技术参数摘录

以下为原站参数摘录。多型号及不同测试条件的并列数值请结合原始技术表阅读，不作为单一型号的统一配置承诺。

参数项目	原站列示数值或说明
体积小	重量轻（510g），便于携带。
单手操作	无须使用经验，在任何场合，只要伸手可及均可测试。
测试范围宽	从很软的纯铝到特别硬的铝合金均可测试，有效测试范围相当于布氏硬度25～150HB。
灵敏度高	韦氏硬度计只有20个刻度，而巴氏硬度计有100个刻度，巴氏硬度计具有更高的灵敏度。
无需支撑	巴氏硬度计只在试样一侧测试，无需支撑，适于测试超大、超厚工件及装配件。

参数项目	原站列示数值或说明
要求试样有较宽的平坦表面	因此不便于测试窄条试样、小尺寸试样和曲面试样。
硬度换算误差较大	在测试铝型材时，要将巴氏硬度换算成韦氏硬度，而巴氏硬度计的换算表和国家有色标准YS/T420- 2000上的换算表相差2.7个韦氏硬度单位。因此，巴氏硬度计的换算表应慎重使用。
巴氏硬度块存在缺陷	巴氏硬度块的厚度只有0.8mm，测试后，硬度块背面会产生可见的变形痕迹，这说明硬度块的厚度不足，这一点违背了压痕式硬度计关于试样厚度的基本原则，会带来较大的测试误差。
主机	1台
标准硬度块	2块
校正扳手	1个
备用压针	2支

资料来源与咨询

原始产品页面：https://www.yrmade.com/934-1.html

上海研润光机科技有限公司 | 400-812-7833 / 021-58391850

邮箱 shanghai@yr17.net

地址 上海市奉贤区南奉公路1478号

本资料为产品信息摘要，不是检验报告、校准证书或产品合格证明。