MICROCRE 研润光机

CDX-III 多用途磁粉探伤机

产品资料摘要

型号 CDX-III 整理日期 2026-11-14

旧站技术资料整理，配置与交付请确认。



产品图片摘自原站 具体外观与配置以确认资料为准

技术参数摘录

以下为原站参数摘录。多型号及不同测试条件的并列数值请结合原始技术表阅读，不作为单一型号的统一配置承诺。

参数项目	原站列示数值或说明
A型探头	也称马蹄磁轭探头或角焊缝探头，活动关节斜面磁头,配有工作灯;对异形面、形状复杂工件探伤尤其适用.极距:20-160㎜;提升力:AC ≥ 5kg,DC ≥ 18kg;重量:1kg。利用这种探头制成一台设备叫马蹄形磁轭探伤仪或角焊缝探伤仪，探头利用活关节使用范围广。
D型探头	也称电磁轭探头，多种活动关节，磁化强度大。极距：60-220㎜，提升力：AC ≥ 7kg，DC ≥ 18kg；重量：1.6kg.独立利用这种探头制成的设备叫电磁轭探伤仪，探头具有导磁高、磁化强度大等特点。
E型探头	也称交叉磁轭探头或旋转磁场探头，可一次多方面复合磁化探伤,行走滚轮和工作灯可提高探伤速度.极距:110㎜,提升力:AC ≥ 12kg,重量:2kg.独立利用这种探头制成一台设备叫旋转磁场探伤仪，它利用两只交叉的磁轭采用交流电移相技术，使之产生随时间变化的合成旋转磁场，对工件一次多方面复合磁化。探伤速度快、检测质量高。

参数项目	原站列示数值或说明

参数项目	原站列示数值或说明
O型探头	也称环形探头，内径:150㎜,中心磁场 ≥ 180Oe.重量:3kg.独立利用这种探头制成一台设备叫环形探伤仪，它是利用线圈通电时产生强磁场的原理设计的，适用于轴棒类、管道类、叶片类等复杂工件的分段探伤或退磁。
电源	AC220V±10%,50HZ,5A
输出	AC36V/10A,可选配A.D.E.O四种探头
探伤速度	≥ 6米/分
探头温升	≤ 60℃
工作节拍	建议在长时间连续工作时：充磁时间 ≤ 3秒，间隙时间 ≥ 2秒
外形尺寸	260*140*170mm
仪器重量	约9K g。
三、操作与维修	使用本仪器前请详细阅读本说明书，了解掌握仪器结构和技术性能，检查电源与本仪器要求是否相符，连接是否正确，正确无误后方可接通电源，初次使用或久藏复用前，应检查仪器是否完好。
（1）本仪器工作节拍	建议在长时间连续工作时：充磁时间 ≤ 3秒，间息时间 ≥ 2秒。

资料来源与咨询

原始产品页面：https://www.yrmade.com/CDX-III.html

上海研润光机科技有限公司 | 400-812-7833 / 021-58391850

邮箱 shanghai@yr17.net

地址 上海市奉贤区南奉公路1478号

本资料为产品信息摘要，不是检验报告、校准证书或产品合格证明。