MICROCRE 研润光机

MC010-HBM-2017A 数显异形布氏硬度计

产品资料摘要

型号 MC010-HBM-2017A 整理日期 2026-11-14

旧站技术资料整理，配置与交付请确认。

MC010-HBM-2017A 数显异形布氏硬度计 主要用于铸铁、钢材、有色金属及软合金等 材料的异形零件硬度 测定， 布氏硬度试验 是所有硬度试验中压痕最大的一种试验法，它能反映出材料的综合性能，不受试样组织显微偏析及成分不均匀的影响，所以它是一种精度较高的硬度试验法。



产品图片摘自原站 具体外观与配置以确认资料为准

技术参数摘录

以下为原站参数摘录。多型号及不同测试条件的并列数值请结合原始技术表阅读，不作为单一型号的统一配置承诺。

参数项目	原站列示数值或说明
产品型号	HBM-2017A
操作方式	数显布氏
布氏标尺	HBW2.5/62.5、HBW10/100、HBW5/125、HBW2.5/187.5、HBW10/250、HBW10/500、HBW5/750、HBW10/1000、HBW10/1500、HBW10/3000
试验力加载	自动(加卸/保持/卸载)
符合标准(精度)	GB/T231.2国家标准、JJG150检定规程

参数项目	原站列示数值或说明
测微目镜	读数显微镜20X、可选配加装自动系统
最小检测单位	0.0005mm
测量数据采集方式	自动采集
测量数据计算方式	自动
硬度值显示方式	触摸屏数显
压头规格	直径2.5mm, 5mm, 10mm
转换标尺	布洛维三种
内置打印机	微型打印机
测试储存组数	30组
硬度测量范围	8-650HBW
试验力保荷时间	0-99秒(s)（每1秒(s)为一单位）

本摘要列出前 16 项完整参数；完整技术表、适用条件和配置选项请查阅以下原始产品页面。

资料来源与咨询

原始产品页面：https://www.yrmade.com/HBM-2017A.html

上海研润光机科技有限公司 | 400-812-7833 / 021-58391850

邮箱 shanghai@yr17.net

地址 上海市奉贤区南奉公路1478号

本资料为产品信息摘要，不是检验报告、校准证书或产品合格证明。