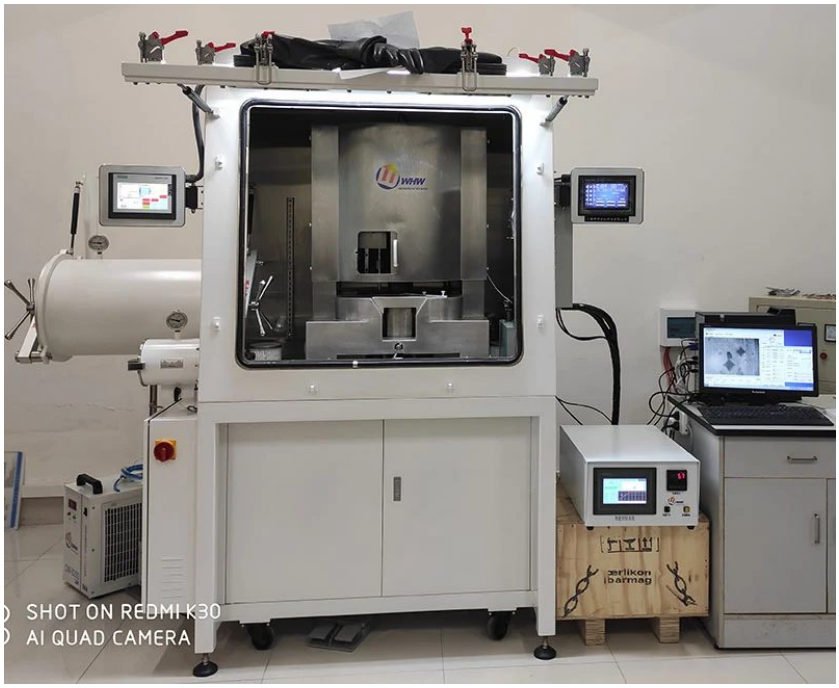
HMAS-HT 全温场超高温维氏硬度计测控系统(多功能超高温原位表征压痕仪)

产品资料摘要

型号 HMAS-HT 整理日期 2026-11-14

旧站技术资料整理，配置与交付请确认。

HMAS-HT超高温维氏/洛氏硬度计测控系统(多功能一体化大量程连续变载超高温原位表征压痕仪器)为上海研润自主开发的高温材料硬度压痕系统，本系统一套主机能够实现在1600℃的工作温度下持续长时间对待测样品进行加载、保荷、观察、测试及数据输出等功能，所有技术参数的表征和数据的输出均为1600℃下实现。



产品图片摘自原站 具体外观与配置以确认资料为准

技术参数摘录

以下为原站参数摘录。多型号及不同测试条件的并列数值请结合原始技术表阅读，不作为单一型号的统一配置承诺。

参数项目	原站列示数值或说明
实现方式	在1600℃时一台主机能够完成硬度压痕、金相、断裂韧性、残余应力、弹性模量、气泡、划痕等材料原位测试分析
工作箱体	温度 ≤ 50℃恒温控制；水氧指标 < 1ppm
循环水冷参数	水冷温控精度 ≤ ±0.3℃；流量 ≤ 13L/min
运动控制精度	≤ ±1um

参数项目	原站列示数值或说明
运动控制分辨率	0.01um
运动控制速度	1um/s~50000um/s
X/Z/Y行程	300*150*50mm
多轴系统符合标准	GJB151B-2013、GJB437、GJB2041
控制盒面板与GUI显示	12.1寸WIFI物联增强型触摸屏
数据交互	PC上位机通信/移动平板通信
电机控制模块	伺服电机/步进电机
数据采集与反馈	数字传感器、模拟传感器、UART、位移传感器/光栅尺等
通信模块	可扩展的USB、串口
传感器分辨率	nN~mN~N可选配
炉腔温控精度	≤ ±1℃
炉壁温控精度	≤ ±0.3℃

本摘要列出前 16 项完整参数；完整技术表、适用条件和配置选项请查阅以下原始产品页面。

资料来源与咨询

原始产品页面：https://www.yrmade.com/HMAS-HT.html

上海研润光机科技有限公司 | 400-812-7833 / 021-58391850

邮箱 shanghai@yr17.net

地址 上海市奉贤区南奉公路1478号

本资料为产品信息摘要，不是检验报告、校准证书或产品合格证明。