HMAS-HT600 600℃高温硬度计

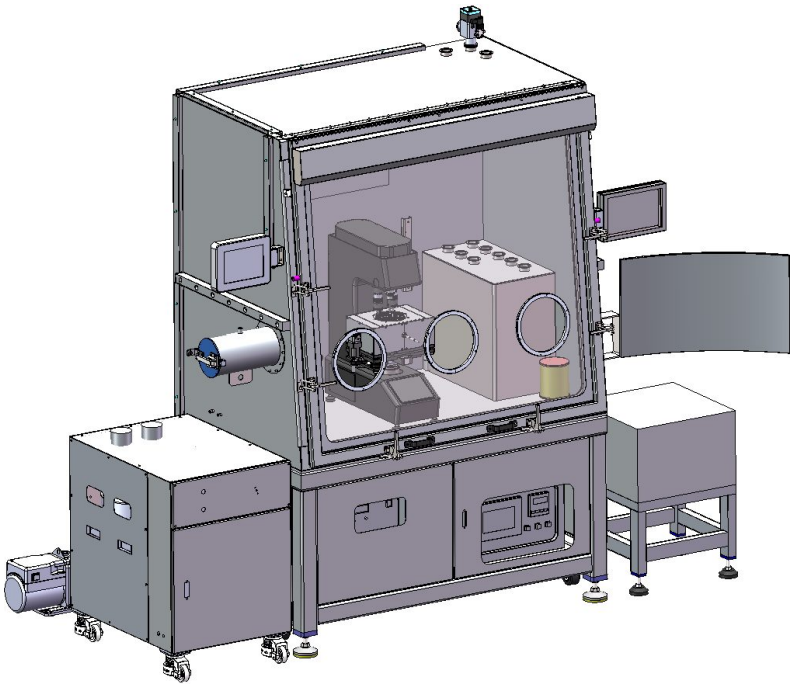
产品资料摘要

型号 HMAS-HT600 整理日期 2026-11-17

依据厂家提供的型号资料整理，选配项目与交付条件以技术协议为准。

原始资料说明：依据厂家提供的《HMAS-HT600型600度高温硬度计.docx》更新。参数为该型号资料的示例配置，选配项目和持续工作条件按技术协议确认；历史官网链接仅供追溯。

用于室温-600℃环境下的材料硬度研究，采用硬度计与高温炉结构，支持原位光学观察、定力值加载和自动换样。10X物镜为标准配置，20X物镜可选。



厂家型号资料中的结构示意图；具体外观与附件以交付配置为准。

技术参数摘录

以下为厂家型号资料的完整分组参数。使用温度、炉膛温度、部件耐温及选配指标分别列示，请结合各项条件阅读。

参数项目	厂家资料数值或说明
全温场温度控制模块 · 使用温度范围	室温-600℃
全温场温度控制模块 · 炉腔温度范围	≤ 600℃
全温场温度控制模块 · 温控精度	±1℃

参数项目	厂家资料数值或说明
全温场温度控制模块 · 温度场梯度误差	≤ ±5℃
全温场温度控制模块 · 升温速率范围	1℃-40℃/ min
全温场温度控制模块 · 炉腔温场尺寸	80 × 80 × 60 mm
全温场温度控制模块 · 试样尺寸	≤ φ20 × 20 mm
全温场温度控制模块 · 加热元件	HRE高温合金
全温场温度控制模块 · 控温热电偶	S型热电偶
大量程加卸载模块 · 加载力值范围	1-30 kg
大量程加卸载模块 · 力值档位	固定16档位，选配32、61、127档
大量程加卸载模块 · 加载方式	定力值
大量程加卸载模块 · 定力值加载精度	≤ 1 kg时±2%；>1 kg时±0.5%
大量程加卸载模块 · 定力值加载分辨率	0.01%FS
大量程加卸载模块 · 保荷时间	≤ 30 min（该型号资料的示例配置；适用温度与持续工作条件按技术协议确认）
大量程加卸载模块 · 传感器	力值传感器
压针预热模组 · 预热时长	≤ 30 min
压针预热模组 · 预热时间	自定义，单位 min或s
压针预热模组 · 最高预热温度	≤ 600℃
光学成像模块 · 物镜放大倍数	10X物镜，选配20X物镜
光学成像模块 · 系统显示放大倍数	1000X，选配2000X
光学成像模块 · 物镜分辨率	1.44μm，选配1.19μm
样品快速更换模块 · 更换方式	自动

参数项目	厂家资料数值或说明
样品快速更换模块 · 更换时长	≤ 20秒
运动控制模块 · 联动轴数	4轴
运动控制模块 · 运动控制精度	≤ ±1.5μm
运动控制模块 · 运动控制速度	≤ 5000μm/s
运动控制模块 · 运动控制分辨率	≤ 0.1μm
运动控制模块 · 运动控制方式	自动
运动控制模块 · X轴行程	15 mm
运动控制模块 · Y轴行程	15 mm
运动控制模块 · Z轴行程	60 mm
运动控制模块 · Z-A轴行程（样品）	50 mm
运动控制模块 · Z-B轴行程（压针）	20 mm
循环水冷模块(选配) · 温控精度	≤ ±0.3℃
循环水冷模块(选配) · 最大流量	13L/ min
循环气冷模块（选配） · 介质	净化大气，选配惰性气氛
循环气冷模块（选配） · 冷却时间	≤ 10秒
风冷模组（选配） · 介质	惰性气体
风冷模组（选配） · 冷却组数	4
风冷模组（选配） · 冷却角	90°
压针模组 · 材质	立方氮化硼CBN、接杆为镍铬合金
压针模组 · 是否可修复	否
压针模组 · 选配可修复全尺寸1700型压针	110 mm × φ8，可选配110 mm × φ6.35
手套箱（选配） · 水氧指标	≤ 1ppm
手套箱（选配） · 工位数	1.0

参数项目	厂家资料数值或说明
手套箱（选配）· 尺寸	2200 × 1420 × 2270 mm
手套箱（选配）· 腔室尺寸	1350 × 950 × 1400 mm
手套箱（选配）· 箱体材质	304不锈钢
手套箱（选配）· 箱体底板材质	304不锈钢
工作腔室温控模块(选配) · 额定制冷量	1050W
工作腔室温控模块(选配) · 制冷剂	R134a
工作腔室温控模块(选配) · 温度范围	15-36℃
工作腔室温控模块(选配) · 噪音	≤ 63dB（A）

资料来源与咨询

原始产品页面：https://www.yrmade.com/HMAS-HT600.html

上海研润光机科技有限公司 | 400-812-7833 / 021-58391850

邮箱 shanghai@yr17.net

地址 上海市奉贤区南奉公路1478号

本资料为产品信息摘要，不是检验报告、校准证书或产品合格证明。