MICROCRE 研润光机

HMAS-ROLL 版辊显微硬度测量分析系统

产品资料摘要

型号 HMAS-ROLL 整理日期 2026-11-14

旧站技术资料整理，配置与交付请确认。

HMAS-ROLL版辊显微硬度计测量分析系统是2017年新推出的一款高性能硬度测量分析系统。



产品图片摘自原站 具体外观与配置以确认资料为准

技术参数摘录

以下为原站参数摘录。多型号及不同测试条件的并列数值请结合原始技术表阅读，不作为单一型号的统一配置承诺。

参数项目	原站列示数值或说明
本机可以选配自动运动控制系统	X-Y自动工作台行程重复性高达2μm的精度，可在行程范围内自由运动的控制方式，直接通过电脑控制的高精度载物台机构，不仅仅实现了操作的便利性，同时也为精密尺寸测量（如涂镀层厚度、金相分析及硬度梯度等）及金属结构组织分析提供了更正确的分析手段。
测量分析系统	HMAS
转塔方式	自动转塔
变荷装置构造	齿轮结构
升降机构	滚珠丝杠，运动精度：2um

参数项目	原站列示数值或说明
试验力	(8级) N:0.098N、0.245N、0.490N、0.981N、1.961N、2.942N、4.903N、9.807N
试验力加载	施加试验力速度：0.05mm/s，自动(加卸/保持/卸载)
符合标准(精度)	GB/T4340 国标
Y移动平台	手动控制（可以选配X\Y自动控制）
理论硬度测量范围	0.001-9999HV
硬度值显示方式	主机触摸屏幕、电脑图像分析测量
目镜	10X(数显目镜)
物镜倍率	10X（观察）、40X（测量）（可以选配20X,60X,80X）
总放大倍数	100X(观察时)、400X(测量时)
最小检测单位	0.030μm
测微目镜移动方式	欧姆龙编码器

本摘要列出前 16 项完整参数；完整技术表、适用条件和配置选项请查阅以下原始产品页面。

资料来源与咨询

原始产品页面：https://www.yrmade.com/HMAS-ROLL.html

上海研润光机科技有限公司 | 400-812-7833 / 021-58391850

邮箱 shanghai@yr17.net

地址 上海市奉贤区南奉公路1478号

本资料为产品信息摘要，不是检验报告、校准证书或产品合格证明。