金相切割砂轮片,金相切割冷却润滑液

产品资料摘要

型号 金相切割片系列 整理日期 2026-11-14

旧站技术资料整理，配置与交付请确认。



产品图片摘自原站 具体外观与配置以确认资料为准

技术参数摘录

以下为原站参数摘录。多型号及不同测试条件的并列数值请结合原始技术表阅读，不作为单一型号的统一配置承诺。

参数项目	原站列示数值或说明
系列	材料 | 产品特性 | 适合切割材料
S硬	棕刚玉A | 产品硬度：较硬 适应切割材料的硬度：HRC50以下 消耗速度：中 线速度：60m/s | 球墨铸铁,可锻铸铁,高磷铸铁,合金铸铁,青铜及未淬火钢等
P软	棕刚玉A | 产品硬度：较软 适应切割材料的硬度：HRC50～60 消耗速度：快 线速度：60m/s | 优质碳素钢,合金工具钢,合金结构钢,碳素工具钢,不锈钢,轴承钢及淬火钢
产品硬度	较硬
适应切割材料的硬度	HRC50以下
消耗速度	中

参数项目	原站列示数值或说明
线速度	60m/s
金刚石金相切割片	高精度超薄超硬材料切割砂轮主要用于电子信息领域各种电子元器件及机械行业精密零部件的切断与开槽。具有精度高、切缝小、加工表面质量好等一系列优点。
切割对象	塑料、橡胶、齿科骨科材料、高硬度陶瓷、玻璃、电子元器件、印刷电路板、非铁基金属材料、岩石、非铁基复合材料.
mm	0.4,0.5;125mm:0.5,0.6,0.8;150mm:0.5,0.6,0.8;200mm:0.9,1.0;230mm:1.0,1.2,1.5;250mm:1.2,1.5;300mm:1.5,2.0
立方氮化硼金相切割片	高精度超薄超硬材料切割砂轮主要用于电子信息领域各种电子元器件及机械行业精密零部件的切断与开槽。具有精度高、切缝小、加工表面质量好等一系列优点。
常用规格	250*2.0*32mm
适应切割	各种金属管件、角铁、不锈钢等工件的切割和开槽使用。
常用规格（直径*厚度*孔径）	250*1.5*32mm;300*2.0*32mm
金刚石青铜结合剂切割范围	玻璃板、玻璃棒、氧化铝陶瓷、磁性材料、水晶、超硬晶体材料、PCB材料和非金属超硬材料等，切割片特点寿命高，有较高的耐用性适合产品粗加工。
金刚石树脂切割片主要适用	玻璃、各类耐磨陶瓷、超硬晶体材料、钨钢硬质合金及HRC硬度高于60的金属和非金属材料，切割片特点锋利适应各种特殊材料和精加工。

本摘要列出前 16 项完整参数；完整技术表、适用条件和配置选项请查阅以下原始产品页面。

资料来源与咨询

原始产品页面：https://www.yrmade.com/jinxiangqiegepian.html

上海研润光机科技有限公司 | 400-812-7833 / 021-58391850

邮箱 shanghai@yr17.net

地址 上海市奉贤区南奉公路1478号

本资料为产品信息摘要，不是检验报告、校准证书或产品合格证明。