MICROCRE 研润光机

KRT11-S 便携式钢丝绳探伤仪

产品资料摘要

型号 KRT11-S 整理日期 2026-11-14

旧站技术资料整理，配置与交付请确认。

在钢丝绳的工作中除了承受着拉伸应力之外，在运转时承受着弯曲应力，同时在钢丝绳与接触件承受着挤压应力，再加上本身工作过程中的拉伸、弯曲、磨擦、挤压、锈蚀、咬绳、过载等均会产生损伤，所以在检验过程中对钢丝绳进行系统全面的检验非常必要。



产品图片摘自原站 具体外观与配置以确认资料为准

技术参数摘录

以下为原站参数摘录。多型号及不同测试条件的并列数值请结合原始技术表阅读，不作为单一型号的统一配置承诺。

参数项目	原站列示数值或说明
传感器	可检测钢丝绳直径 | 正确检测直径范围 | 实时报警器 | 检测软件
KRT11-S20	不大于20mm | 10~20mm | 一套 |
KRT11-S30	不大于30mm | 20~30mm | 一套 |
KR-11-S60	不大于60mm | 50-60mm | 一套 |
受测钢丝绳直径	Φ1 - 300mm(需配置各种规格的传感器)

参数项目	原站列示数值或说明
传感器与钢丝绳相对最大速度	18.0 m/s，
正确安全速度	0.3 ~ 3 m/s
采集处理频率	5000Hz
局部缺陷的定性检测准确率	98%
断丝定性检测准确率	100%
断丝定量检测准确率	≥ 95%，
金属横截面积损失检测精确度	±0.05%
金属横截面积损失检测不确定度	±0.2%
轴向位置示值检测能力	±0.3%
电源	计算机电池供电 5V，交流（AC220伏±10%）
工作温度	-20℃ ~ 40℃。

本摘要列出前 16 项完整参数；完整技术表、适用条件和配置选项请查阅以下原始产品页面。

资料来源与咨询

原始产品页面：https://www.yrmade.com/KRT11-S.html

上海研润光机科技有限公司 | 400-812-7833 / 021-58391850

邮箱 shanghai@yr17.net

地址 上海市奉贤区南奉公路1478号

本资料为产品信息摘要，不是检验报告、校准证书或产品合格证明。