MICROCRE 研润光机

MARSURF-LD260 表面粗糙度轮廓仪

产品资料摘要

型号 MARSURF-LD260 整理日期 2026-11-14

旧站技术资料整理，配置与交付请确认。

MARSURF LD 130 综合性轮廓和表面测量站 Mahr 度量先进的技术实现一步完成轮廓和粗糙度测量。



产品图片摘自原站 具体外观与配置以确认资料为准

技术参数摘录

以下为原站参数摘录。多型号及不同测试条件的并列数值请结合原始技术表阅读，不作为单一型号的统一配置承诺。

参数项目	原站列示数值或说明
测量速度（文本）	0.02mm/s至10mm/s； 粗糙度测量时推荐 0.1mm/s至0.5mm/s
扫描长度末尾（X 方向）	130 mm
分辨率	0.8 nm
扫描长度开始（X 方向）	0.1 mm
定位速度（文本）	0.02 mm/s 至 200 mm/s
测量范围 mm	13 mm (100 mm probe arm) 26 mm (200 mm probe arm)
扫描长度（文本）	0.1mm-130 mm 或260mm

参数项目	原站列示数值或说明
测量力(N)	0.5 mN至30 mN，可软件调整
机器建造	滚柱轴承、螺纹、螺纹柱、滚珠丝杠、轴、支架、球形接头、阀门
接近生产区域的测量	半自动到自动的轮廓和表面粗糙度测量
汽车工业	引擎零件，其中包括气缸盖、气缸体、曲轴、凸轮轴、阀门、转向、变速箱、注入系统、涡轮增压器
医疗	髋关节和膝关节内用假体的轮廓和表面粗糙度测量，医用螺丝轮廓测量，种植牙的轮廓和表面粗糙度测量
光学	航空镜头的轮廓和表面粗糙度测量

资料来源与咨询

原始产品页面：https://www.yrmade.com/MARSURF-LD260.html

上海研润光机科技有限公司 | 400-812-7833 / 021-58391850

邮箱 shanghai@yr17.net

地址 上海市奉贤区南奉公路1478号

本资料为产品信息摘要，不是检验报告、校准证书或产品合格证明。