MICROCRE 研润光机

# MARSURF-XC2 表面粗糙度轮廓仪

产品资料摘要

型号 MARSURF-XC2 整理日期 2026-11-14

旧站技术资料整理，配置与交付请确认。

MARSURF XC 2 MIT CD 120轮廓测量站是精密轮廓测量入门之选 测量和评估工件和工具上与功能相关的几何参数是研究、设计和工业的基本要求。



产品图片摘自原站 具体外观与配置以确认资料为准

## 技术参数摘录

以下为原站参数摘录。多型号及不同测试条件的并列数值请结合原始技术表阅读，不作为单一型号的统一配置承诺。

| 参数项目 | 原站列示数值或说明 |
| --- | --- |
| 接触速度（Z 方向） | 0.1 至 1 mm/s |
| 测杆长度 | 175 mm, 350 mm |
| 测量速度（文本） | 0.2 mm/s 至 4 mm/s |
| 针尖半径 | 25 µm |
| 扫描长度末尾（X 方向） | 120 mm |

| 参数项目 | 原站列示数值或说明 |
| --- | --- |
| | |

| 参数项目 | 原站列示数值或说明 |
| --- | --- |
| 分辨率 | Z 方向，相对探针针头：0.38 μm（350 mm 测杆）/ 0.19 μm（175 mm 测杆） 在 Z 方向，相对于测量系统：0.04 μm |
| 扫描长度开始（X 方向） | 0.2 mm |
| 取样角 | 在平滑表面上，取决于偏差：后缘高至 88°，前缘高至 77° |
| 定位速度（文本） | X 方向返回速度：0.2 至 8 mm/s Z 方向：0.2 至 10 mm/s |
| 导块偏差 | < 1 μm（超过 120 mm） |
| 测量范围 mm | （Z 方向）50 mm |
| 扫描长度（文本） | 0.2 mm 至 120 mm |
| 测量力 (N) | 1 mN 至 120 mN |
| 机器建造 | 轴承、螺纹、螺纹柱、滚珠丝杠、轴、支架、阀门 |
| 生产领域最需要的测量 | 部分自动流程中的轮廓测量 |
| 汽车业 | 转向、刹车系统、变速箱、曲轴、凸轮轴、气缸盖 |

本摘要列出前 16 项完整参数；完整技术表、适用条件和配置选项请查阅以下原始产品页面。

## 资料来源与咨询

原始产品页面：https://www.yrmade.com/MARSURF-XC2.html

上海研润光机科技有限公司 | 400-812-7833 / 021-58391850

邮箱 shanghai@yr17.net

地址 上海市奉贤区南奉公路1478号

本资料为产品信息摘要，不是检验报告、校准证书或产品合格证明。