MICROCRE 研润光机

MMAS-2018 科研级工业自动显微测量系统

产品资料摘要

型号 MMAS-2018 整理日期 2026-11-14

旧站技术资料整理，配置与交付请确认。



产品图片摘自原站 具体外观与配置以确认资料为准

技术参数摘录

以下为原站参数摘录。多型号及不同测试条件的并列数值请结合原始技术表阅读，不作为单一型号的统一配置承诺。

参数项目	原站列示数值或说明
自动照明模块	通过软件计算和照明系统的结合，可以轻松的获取正确的照明效果
微分干涉（DIC）、偏振模块	DIC 结合偏振光观察功能可以将最细微的表面形态差别以亮度差异反应出来，即使对于低衬度、多相样品以及反光的材料也可显示精美的图像。
自动对焦模块	只需移动智能化X、Y平台，即可瞬间进行全幅对焦。
自动转塔模块	六工位的自动转塔模块无须人工干预，轻松实现不同物镜的切换，2X/5X/10X/20X/40X/50X/100X可选
全景宏观镜头模块	可选的内置全景高分辨率相机可以轻松实现在整个样品或者多个样品上的导航，精确定位所需区域或者位置。

参数项目	原站列示数值或说明

参数项目	原站列示数值或说明
超高速图像拼接模块	可选的全范围图片拼接模块，用户可以在短时间内执行大范围无偏移图像拼接，从而实现全范围图像用作整体形貌。最大拼接范围260*180mm；智能平台行程分为20*20、55*55、110*110、180*180、260*180mm等
高动态光照渲染（HDR）观测模块	获取多张使用单波长光的超清晰图像和不同快门速度的图像，将其制成拥有高灰度级数据的1张图像。实现了前所未有的高精细、高对比度观测。
自主定义的扫描范围模块	提供10种（曲线、多边形、二点矩形、三点圆形、扇形、三点环形、直径圆形、半径圆形、边缘轮廓、自由曲线）设定区域方式，对于不规则试样可按试样外形设定拼接区域，缩小了拼接范围，节省了拼接时间，提高工作效率。
自由路径设定模块	通过鼠标点选图像，可实现17种路径模式的精确规划。系统将对设置的感兴趣点进行图像的保存，方便用户随时对感兴趣点进行对焦、浏览观察。
电子地图导航模块	可在导航画面中运用已拼接的图像。点击要观测的位置，可自动移动至指定位置。此外，使用高倍率观测时，可以立即了解观测目标物要观测的部分。
平面测量模块	丰富的18种基本测量和3种自动测量，自由配合进行，更加有效获取平面测量信息。
模板式自动测量模块	可将多个测量项目保存为测量模板，通过模式匹配到与模板相同的测量计划，可以执行统一的自动测量，并进行统计。
自动边缘抽取模块	即使由鼠标确定的测量点在画面上出现偏位的情况，也可检测目标物的边缘，并自动地更正测量点。可以通过此功能来消除人为误差，从而实现高再现性的尺寸测量。
自动面积测量、计数模块	可轻松简便地对指定范围内的目标物进行面积测量与计数。可剔除多余目标物或分离重合的目标物。任何人都可轻而易举地进行这一系列的操作，实现高精度分析。
最大面积测量模块	只需使用鼠标指定目标物范围，就可在瞬间测量该范围内最大目标物的面积。即使目标物形状复杂的情况下也可轻松测量。
清洁度测量模块	可根据ISO标准16232、VDA19.1-2015,ISO16232,ISO4406和ISO4407等标准执行清洁度分析。同时支持用户自定义评级标准规则。将大范围分割为多个范围拍摄，并个别进行分析，即可应对大范围的清洁度分析。可显示每个最大直径等级（B至K）的抽取粒子数和清洁度等级。同时，还提供了选定颗粒的高度信息。

本摘要列出前 16 项完整参数；完整技术表、适用条件和配置选项请查阅以下原始产品页面。

资料来源与咨询

原始产品页面：https://www.yrmade.com/MMAS-2018.html

上海研润光机科技有限公司 | 400-812-7833 / 021-58391850

邮箱 shanghai@yr17.net

地址 上海市奉贤区南奉公路1478号

本资料为产品信息摘要，不是检验报告、校准证书或产品合格证明。