MICROCRE 研润光机

QG-300 金相试样切割机

产品资料摘要

型号 QG-300 整理日期 2026-11-14

旧站技术资料整理，配置与交付请确认。

QG-300大型 金相切割机 本机采用立地一体式结构，X/Y/Z三轴定位切割，自动循环冷却。



产品图片摘自原站 具体外观与配置以确认资料为准

技术参数摘录

以下为原站参数摘录。多型号及不同测试条件的并列数值请结合原始技术表阅读，不作为单一型号的统一配置承诺。

参数项目	原站列示数值或说明
型号	QG-300
主轴转速	2840r/min
平台X移动	70mm
主轴Y行程	200mm
切割Z行程	100mm
最大切割截面	200X140mm
最大切割直径	150mm

参数项目	原站列示数值或说明
切割方式	手动三轴切割
有效进刀距离	250+100mm
切割台尺寸	400X400mm
切割片规格	（350-450）X（2.0-4.0）X32mm
加持台规格	分体式双层可移动精密定位平台
冷却系统	自动（水冷4通道）
水箱容量	150L
电机功率	5.5KW
机台形式	立地一体式

本摘要列出前 16 项完整参数；完整技术表、适用条件和配置选项请查阅以下原始产品页面。

资料来源与咨询

原始产品页面：https://www.yrmade.com/QG-300.html

上海研润光机科技有限公司 | 400-812-7833 / 021-58391850

邮箱 shanghai@yr17.net

地址 上海市奉贤区南奉公路1478号

本资料为产品信息摘要，不是检验报告、校准证书或产品合格证明。