MICROCRE 研润光机

正多面棱体

产品资料摘要

型号 多面棱体系列 整理日期 2026-11-14

旧站技术资料整理，配置与交付请确认。

正多面棱体是一种高精度角度标准器具。它主要用于检定光学分度头、分度台、测角仪等圆分度仪器的分度误差，在高精度的机械加工中或测量中也可以作为角度的定位基准。



产品图片摘自原站 具体外观与配置以确认资料为准

技术参数摘录

以下为原站参数摘录。多型号及不同测试条件的并列数值请结合原始技术表阅读，不作为单一型号的统一配置承诺。

参数项目	原站列示数值或说明
棱体等级	0 级（二等）| 1 级（三等）
棱体厚度	≥ 17mm
回转中心孔径	φ25mm
材料	GCr15（高碳铬轴承钢）
硬度	HRC62-65
工作面平面度	0.03μm	0.05μm

参数项目	原站列示数值或说明
工作面对基准面的垂直度	5″ | 10″
工作面表面粗糙度	Ra ≤ 0.025μm
上表面与基准面平行度	2μm
工作角偏差	±1″ | ±2″
工作角测量不确定度	0.2″ | 0.5″
工作面有效工作面积	S ≥ φ15mm 的圆面积
外接圆直径	φ80mm（8 面）φ100mm（12、17 面）φ120mm（23、24 面）φ150mm（36 面）

资料来源与咨询

原始产品页面：https://www.yrmade.com/regularpolygonmirror.html

上海研润光机科技有限公司 | 400-812-7833 / 021-58391850

邮箱 shanghai@yr17.net

地址 上海市奉贤区南奉公路1478号

本资料为产品信息摘要，不是检验报告、校准证书或产品合格证明。