MICROCRE 研润光机

T1000C 便携式齿面粗糙度测量仪

产品资料摘要

型号 T1000C 整理日期 2026-11-14

旧站技术资料整理，配置与交付请确认。



产品图片摘自原站 具体外观与配置以确认资料为准

技术参数摘录

以下为原站参数摘录。多型号及不同测试条件的并列数值请结合原始技术表阅读，不作为单一型号的统一配置承诺。

参数项目	原站列示数值或说明
测量原理	触针法，差动电感传感器
测量范围	触针最大位移：±50μm；Rt ≤ 80μm；Ra：0.05μm -8μm
示值精度	≤ ±10%
最小分辨力	0.005μm
取样长度	0.25，0.8，2.5mm
评定长度	N倍取样长度 N=1，2，3，4，5
数字滤波器	高斯滤波器、RC滤波器、PC滤波器

参数项目	原站列示数值或说明
量程	±10，±25，±50μm
测量参数	Ra,Rc,Rp,Rv,Rz,Rq,Rsm,Rt,Rsk,Rku,Rdq,Rmr（符合GB/T 3505-2000定义）
打印垂直放大比	≤20000倍
打印水平放大比	10/40/100倍
驱动箱滑行速度	0.15，0.5，1mm/s
传感器测针	金刚石圆锥，锥角90°，针尖半径5μm
工作温度	5℃-40℃
电源	内置锂聚合物可充电电池组（5500mAh)，外接专用充电器
齿面传感器可测量齿轮最小模数	2mm

本摘要列出前 16 项完整参数；完整技术表、适用条件和配置选项请查阅以下原始产品页面。

资料来源与咨询

原始产品页面：https://www.yrmade.com/T1000C.html

上海研润光机科技有限公司 | 400-812-7833 / 021-58391850

邮箱 shanghai@yr17.net

地址 上海市奉贤区南奉公路1478号

本资料为产品信息摘要，不是检验报告、校准证书或产品合格证明。