MICROCRE 研润光机

XC-150 表面粗糙度轮廓测量仪

产品资料摘要

型号 XC-150 整理日期 2026-11-14

旧站技术资料整理，配置与交付请确认。

XC型形状粗糙度测量仪，是测量轮廓形状及表面粗糙度的一体机，具备分析测量轮廓形状和表面粗糙度的强大功能。



产品图片摘自原站 具体外观与配置以确认资料为准

技术参数摘录

以下为原站参数摘录。多型号及不同测试条件的并列数值请结合原始技术表阅读，不作为单一型号的统一配置承诺。

参数项目	原站列示数值或说明
测量范围	Z向测量最大高度：200mm；X向测量最大行程：150mm；Z向测量最小内径：φ10mm
表面粗糙度评价	Ra0.01um-10um
光栅尺分辨率	0.1um
光栅尺定位精度	±（1+2L/100）um
传感器量程	±40um；±20mm

参数项目	原站列示数值或说明
传感器分辨率	0.0195um
移动速度	Z轴（立柱）：1-15mm/S；X轴（横向测量速度）：0.05、0.2、0.4、0.8（mm/S）
测针针尖半径	2um；0.5mm、20um
测针测力	1mN；30mN
测臂长度	150mm、200mm
测臂直径	6mm
驱动箱移动直线度	2um/100mm（直线导轨）
驱动箱倾斜角度	±15度
主机材质	大理石
主机重量	600kg
主机尺寸	910*560*1430

资料来源与咨询

原始产品页面：https://www.yrmade.com/XC-150.html

上海研润光机科技有限公司 | 400-812-7833 / 021-58391850

邮箱 shanghai@yr17.net

地址 上海市奉贤区南奉公路1478号

本资料为产品信息摘要，不是检验报告、校准证书或产品合格证明。