MICROCRE 研润光机

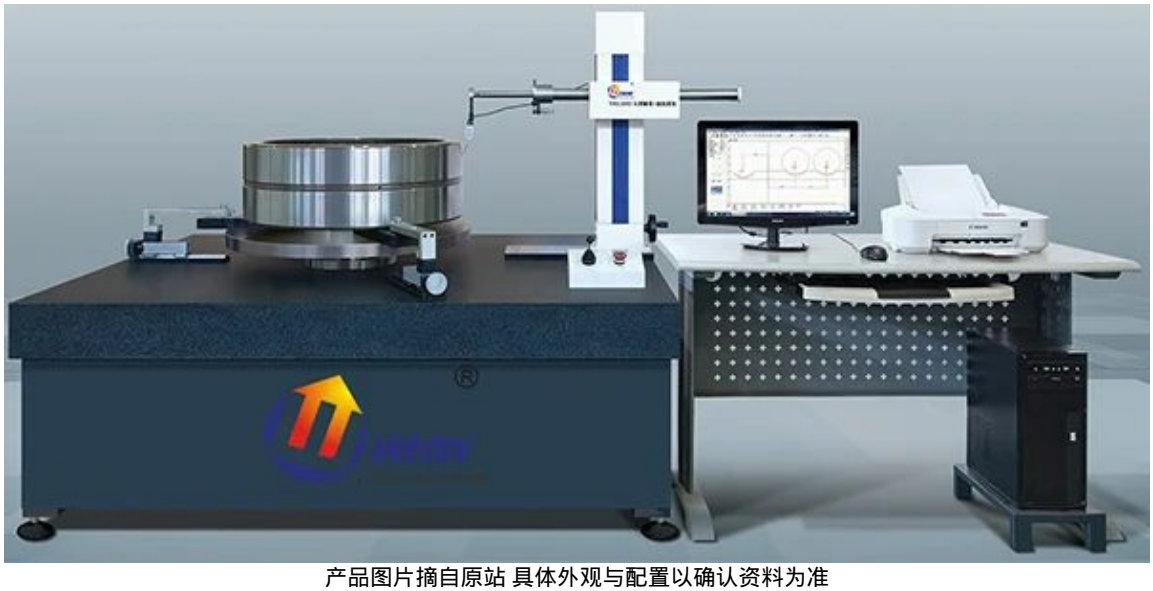
Y901200D 低速大承载圆度测量仪

产品资料摘要

型号 Y901200D 整理日期 2026-11-14

旧站技术资料整理，配置与交付请确认。

Y901200D低速大承载圆度测量仪适用于直径小于1.2米、重量小于500Kg的大型环形工件、各种大型轴承内外套圈滚道的圆度、波纹度等参数的测量（可用四种方法评定圆度误差）并能够给出零件的偏心及相位。



产品图片摘自原站 具体外观与配置以确认资料为准

技术参数摘录

以下为原站参数摘录。多型号及不同测试条件的并列数值请结合原始技术表阅读，不作为单一型号的统一配置承诺。

参数项目	原站列示数值或说明
型号、项目	Y901200D
主轴精度	径向误差 | ±（0.05 + 5H/10000）μm
轴向误差	±（0.05 + 6X/10000）μm
系统精度	0.19μm
工作台平面度	≤ 2 μm(半径R ≤ 70mm)
数据采集方式	进口德国HEIDENHAIN精密圆光栅
数据采集点	4096
测量最大外径	Φ1200mm（可扩展）

参数项目	原站列示数值或说明
测量最小内径	Φ5mm
测量最大高度	400mm（可增高）
最大承载	500Kg
量程范围	≤0.3mm(半径差)
传感器分辨率	0.01μm
传感器测力	0.2N
滤波器	2-15、2-50、2-150、2-500、15-150、1
波纹度	3-16、17-100

本摘要列出前 16 项完整参数；完整技术表、适用条件和配置选项请查阅以下原始产品页面。

资料来源与咨询

原始产品页面：https://www.yrmade.com/Y901200D.html

上海研润光机科技有限公司 | 400-812-7833 / 021-58391850

邮箱 shanghai@yr17.net

地址 上海市奉贤区南奉公路1478号

本资料为产品信息摘要，不是检验报告、校准证书或产品合格证明。