MICROCRE 研润光机

Y9025CG 高速圆度测量仪

产品资料摘要

型号 Y9025CG 整理日期 2026-11-14

旧站技术资料整理，配置与交付请确认。

Y9025CG高速圆度测量仪适用于各种环形工件，主要用于各种轴承内外套圈滚道及钢球滚柱的圆度、波纹度、同轴度、垂直度、平行度、平面度等参数的测量（可用四种方法评定圆度误差）并能够给出零件的偏心及相位。



产品图片摘自原站 具体外观与配置以确认资料为准

技术参数摘录

以下为原站参数摘录。多型号及不同测试条件的并列数值请结合原始技术表阅读，不作为单一型号的统一配置承诺。

参数项目	原站列示数值或说明
型号 项目	Y9025CG
主轴精度	径向误差 | ±（0.025 + 5H/10000）μm
轴向误差	±（0.025 + 6X/10000）μm
系统精度	0.06μm
数据采集方式	霍尔元件
数据采集点	1024

参数项目	原站列示数值或说明
测量最大外径	Φ140mm（可扩展）
测量最小内径	Φ3mm
测量最大高度	200mm（可增高）
量程范围	≤30μm(半径差)
传感器分辨率	0.01μm
传感器测力	2N
滤波器	1、1-500、2-500、2-15、2-50、2-150、15-500
波纹度	3-16、17-100
圆度误差评定方法	最小二乘法（LSC）、最小区域法（MZC）最大外接圆（MIC）、 最小包容圆法（MCC）
放大倍率	100、200、400、500、800、1000、2000、4000、5000 8000、10000、20000、40000、50000、80000、100000 200000 等共17档。

本摘要列出前 16 项完整参数；完整技术表、适用条件和配置选项请查阅以下原始产品页面。

资料来源与咨询

原始产品页面：https://www.yrmade.com/Y9025CG.html

上海研润光机科技有限公司 | 400-812-7833 / 021-58391850

邮箱 shanghai@yr17.net

地址 上海市奉贤区南奉公路1478号

本资料为产品信息摘要，不是检验报告、校准证书或产品合格证明。