MICROCRE 研润光机

# ZMP-1000D 智能自动精密定量研磨机

产品资料摘要

型号 ZMP-1000D 整理日期 2026-11-14

旧站技术资料整理，配置与交付请确认。

本机采用触摸屏PLC系统，自动控制磨削量，是一款科研级精密研磨设备。实现对一些精密期间的定量减薄、精准定深研磨而研发的一款定量研磨机。




产品图片摘自原站 具体外观与配置以确认资料为准

## 技术参数摘录

以下为原站参数摘录。多型号及不同测试条件的并列数值请结合原始技术表阅读，不作为单一型号的统一配置承诺。

| 参数项目 | 原站列示数值或说明 |
| --- | --- |
| 类别 | 参数 |
| 型号 | ZMP-1000D |
| 机体形式 | 台式（触摸屏 PLC 控制） |
| 夹持数量 | 4 个（特殊规格样件可定做） |
| 加压方式 | 气动（单点 / 中心加压） |
| 操作方式 | 智能自动 / 半自动 |

| 参数项目 | 原站列示数值或说明 |
| --- | --- |
| 控制系统 | 彩色触摸屏，PLC 控制 |
| 磨削方式 | 程控自动 / 半自动（两种磨削方式） |
| 磨削追踪 | 数显 + 实时曲线图 |
| 分辨率 | 1μm |
| 磨削精度 | 10μm/（选配 2μm） |
| 磨盘转速 | 50-1500 转 / 分钟 |
| 磨头转速 | 20-200 转 / 分钟 |
| 磨料添加 | 双通道智能自动喷料 |
| 加料间隔 | 智能设定，最小加料间隔 0.1S |
| 喷料时间 | 智能设定，最小喷料间隔 0.1S |

本摘要列出前 16 项完整参数；完整技术表、适用条件和配置选项请查阅以下原始产品页面。

## 资料来源与咨询

原始产品页面：https://www.yrmade.com/ZMP-1000D.html

上海研润光机科技有限公司 | 400-812-7833 / 021-58391850

邮箱 shanghai@yr17.net

地址 上海市奉贤区南奉公路1478号

本资料为产品信息摘要，不是检验报告、校准证书或产品合格证明。