MICROCRE 研润光机

ZQ-30D 金相试样切割机

产品资料摘要

型号 ZQ-30D 整理日期 2026-11-14

旧站技术资料整理，配置与交付请确认。

采用双室结构与自动进给的金相试样切割机，用于后续磨抛、显微观察和硬度检测前的试样截取，按材料选择切割片与工艺条件。



产品图片摘自原站 具体外观与配置以确认资料为准

技术参数摘录

以下为原站参数摘录。多型号及不同测试条件的并列数值请结合原始技术表阅读，不作为单一型号的统一配置承诺。

参数项目	原站列示数值或说明
类别	参数
型号	ZQ-30D
主要功能	精密切断、定位切割
主轴转速	200 - 3000r/min（无极调速）
平台X移动	手动50mm
Z轴行程	/

参数项目	原站列示数值或说明
平台Y行程	100mm（自动）
控制系统	彩色触摸屏、PLC控制系统
最大切割直径	Φ30mm
切割方式	水平切割
送给方式	进退比任意设定
有效进程距离	70mm
完成量追踪	液晶数显（时时显示）
切割台尺寸	135 * 200mm
切割片最大规格	Φ180 * 1.2 * Φ25.4mm
切割速度	1 - 200mm/分钟

本摘要列出前 16 项完整参数；完整技术表、适用条件和配置选项请查阅以下原始产品页面。

资料来源与咨询

原始产品页面：https://www.yrmade.com/ZQ-30D.html

上海研润光机科技有限公司 | 400-812-7833 / 021-58391850

邮箱 shanghai@yr17.net

地址 上海市奉贤区南奉公路1478号

本资料为产品信息摘要，不是检验报告、校准证书或产品合格证明。